© Aerbio 2026

Het Aerbio-team is op zoek naar operators voor de proeffabriek!

Kandidaten dienen ten minste 2 jaar ervaring te hebben met werkzaamheden in een gecontroleerde industriële omgeving, zoals de chemische industrie, fermentatie, farmaceutische productie of de productie van voedingsmiddelen of diervoeders.

Zie de volgende pagina's voor meer informatie

Over Aerbio

We breiden ons operationele team bij onze proeffabriek op de Brightlands Chemelot Campus uit.

Het team rondt momenteel de nieuwste reeks upgrades van de proeffabriek af, ter voorbereiding op ons volgende programma van productie- en ontwikkelingscampagnes tot en met 2027. We willen twee procesoperators aannemen om de volgende stappen te ondersteunen op weg naar de commercialisering van Aerbio's unieke technologie.

Dit is een kans voor ervaren operators die meer zoeken dan alleen het bedienen van een bestaand proces. U wordt nauw betrokken bij het bedienen, verbeteren en ontwikkelen van een uniek fermentatieproces en krijgt de mogelijkheid om invloed uit te oefenen op de ontwikkeling van onze installatie en werkwijzen.

Wat doen we op de Brightlands Chemelot Campus?

Aerbio heeft een gepatenteerd gasfermentatieproces ontwikkeld dat waterstof, koolstofdioxide en zuurstof als grondstoffen gebruikt om Proton™, een hoogwaardig eencellig eiwitingrediënt, te produceren voor toepassingen in diervoeding en humane voeding.

Onze proeffabriek op de Brightlands Chemelot Campus vormt een belangrijk onderdeel van Aerbio's ontwikkelings- en commercialiseringsprogramma. Hier kunnen we procesverbeteringen ontwikkelen en valideren, product produceren voor klant- en toepassingstesten en operationele kennis opbouwen voor opschaling naar commerciële schaal.

De technologische basis is al goed ontwikkeld en onze aandacht richt zich nu steeds meer op opschaling, operationele robuustheid en de laatste activiteiten ter voorbereiding op commercialisering.

Wat is onze huidige status?

Aerbio heeft meer dan €20 miljoen aan financiering aangetrokken ter ondersteuning van de ontwikkeling en opschaling van onze productietechnologie en de ontwikkeling van onze ingrediëntenlijn Proton™ voor hoogwaardige toepassingen in diervoeding en humane voeding.

De afgelopen jaren is Proton™ met succes gevalideerd voor een breed scala aan toepassingen en heeft Aerbio sterke samenwerkingsverbanden opgebouwd in de voedingsmiddelen- en diervoederindustrie, waaronder met wereldwijd toonaangevende bedrijven in deze sectoren.

Onze directe prioriteit in de proeffabriek is het voltooien van de upgrades van de faciliteit in 2026, ter voorbereiding op het programma van productie- en procesontwikkelingscampagnes in 2027.

Waarom bij ons komen werken?

Deze functie combineert de praktische verantwoordelijkheid voor de bedrijfsvoering van de installatie met de mogelijkheid om mede vorm te geven aan een nieuwe productietechnologie. U komt terecht in een gericht en ervaren team, waarin van operators wordt verwacht dat zij nauw betrokken zijn bij de ontwikkeling van de installatie en de werkwijzen, in plaats van uitsluitend instructies te ontvangen van een aparte engineeringorganisatie. Uw operationele ervaring is dus van belang. De lessen uit elke campagne beïnvloeden en vormen de basis voor de manier waarop onze toekomstige productiefaciliteiten zullen worden geëxploiteerd.

We zijn de beginfase van de technologieontwikkeling ruimschoots voorbij en beschikken inmiddels over aanzienlijke investeringen voor het programma, een operationele proeffabriek, gevestigde industriële samenwerkingsverbanden en een duidelijk programma van installatie-upgrades en productiecampagnes.

Voor de juiste persoon is dit een kans om bewezen vaardigheden in procesvoering toe te passen, verantwoordelijkheid te nemen voor de ontwikkeling van een baanbrekende nieuwe technologie en een centrale rol te spelen bij het in de nabije toekomst commercieel realiseren van de visie van vandaag.

Wervingsprocedure:

- Wij zijn een werkgever die gelijke kansen biedt. Alle sollicitanten komen in aanmerking voor een dienstverband, ongeacht ras, huidskleur, religie, geslacht, seksuele geaardheid, genderidentiteit, nationale afkomst of enige andere factor die niet rechtstreeks relevant is voor het vermogen om de verantwoordelijkheden van de functie uit te voeren.
- Wij verzoeken sollicitanten een motivatiebrief en cv te sturen naar Rob Mansfield (rpm@aer.bio). Na beoordeling hiervan kunnen kandidaten worden uitgenodigd voor een gesprek.
- De sollicitatieprocedure bestaat uit meerdere fasen. Wij streven ernaar zo transparant en efficiënt mogelijk te werk te gaan en laten u zo snel mogelijk weten wanneer wij denken dat er geen goede match is.

© Aerbio 2026

Functieomschrijving

Functietitel: Procesoperator – proeffabriek

Startdatum: December 2026

Werklocatie: Brightlands Chemelot Campus, Geleen, Limburg (NL) – op locatie

Tijdsbesteding: 40 uur/week buiten ploegendienst en in een hybride 2-ploegenrooster; 33,6 uur/week in een 5-ploegenrooster

Beloning: Concurrerend salarispakket, afhankelijk van ervaring, kwalificaties en toepasselijk operatorniveau

Werktijden:

- **Operationele campagnes (ploegendienst):**
  - De proeffabriek wordt doorgaans volgens een hybride 2-ploegenrooster geëxploiteerd;
  - Voor sommige campagnes is vanwege het vernieuwende proces en de zeer flexibele aard van de proeffabriek periodiek ook een 5-ploegenrooster met 24/7-bezetting vereist.
- **Technische ondersteuning (buiten ploegendienst):**
  - Wanneer de proeffabriek niet in bedrijf is, geldt doorgaans een standaardwerkweek van 40 uur (te bespreken tijdens het sollicitatiegesprek);
  - De gebruikelijke werktijden zijn van 08.00 tot 16.30 uur.

Belangrijkste taken en verantwoordelijkheden:

- De proeffabriek bedienen, bewaken en onderhouden om een veilige en efficiënte werking te waarborgen;
- Samenwerken met een multidisciplinair team van wetenschappers, engineers en andere leden van het operationele team ter ondersteuning van procesontwikkeling en probleemoplossing;
- Activiteiten op het gebied van veiligheid, onderhoud, planning en logistiek ondersteunen;
- Experimenten en tests uitvoeren ter ondersteuning van de ontwikkeling en optimalisatie van het gasfermentatieproces;
- Nauwkeurige registraties bijhouden van de bedrijfsvoering, experimenten en gegevens voor analyse en rapportage;
- Assisteren bij het ontwerpen en implementeren van nieuwe apparatuur en processen;
- Standaardwerkprocedures en werkinstructies ontwikkelen en volgen, met inachtneming van de veiligheidseisen van de locatie;
- Voortdurend verbeterpunten signaleren en oplossingen voorstellen om de efficiëntie en effectiviteit te vergroten;
- Monsters nemen, voorbereiden en analyseren voor QA/QC- en R&D-doeleinden;
- Inspectierondes en kleine onderhoudswerkzaamheden uitvoeren om de optimale operationele werking van de proef- en laboratoriuminstallaties te waarborgen.

Minimaal profiel:

- Minimaal VAPRO B (MBO-niveau 3) of gelijkwaardige kwalificaties
- Minimaal 3 jaar ervaring in een sterk gereguleerde operationele omgeving (bijv. chemische, farmaceutische, diervoeder- of voedingsmiddelenindustrie), waarbij met mogelijk gevaarlijke stoffen wordt gewerkt
- VCA Basis of gelijkwaardig
- Sterke communicatieve vaardigheden - *Kennis van het Nederlands en Engels vereist*
- Overig: EU-rijbewijs (bijv. Nederlands rijbewijs B), vloeiende beheersing van het Engels en Nederlands

Gewenste vaardigheden, opleiding en/of werkervaring:

- VAPRO C, D (MBO-niveau 4+)
- Ervaring met fermentatie, met name met het bedienen van verschillende typen bioreactoren, van kleine tot proefschaal;
- Ervaring met basismicrobiologie en technieken voor monsteranalyse;
- Ervaring in een productieomgeving voor voedingsmiddelen of diervoeders
- EHBO-training;
- VCA VOL-kwalificatie
- In staat zijn andere operators op te leiden

Arbeidsvoorwaarden en overige informatie:

- Reiskostenvergoeding
- Opleidings- en ontwikkelingsmogelijkheden
- Door de werkgever gesponsorde pensioenregeling